

Nº de serie (p. ej. 065 01 00480)

--	--	--

01/08/2020

1.0	Estado general												
1.1	– Estado correcto (p. ej. Sí / No)												
1.2	– Filtro de polvo fino perfecto (p. ej.: Sí / No)												
1.3	– Capacidad de pilas/baterías (p. ej.: ¼)												

2.0	Revisión de bomba												
2.1	– Código de error F100 al sellar la bomba												

3.0	Inspección en superficie												
3.1	Punto cero – Indicación en ambiente de aire fresco												
3.2	Gas de prueba 10 ppm CH ₄ – Indicación ≥ 8 ppm en 10 segundos												

4.0	Infraestructura/Planta												
4.1	Punto cero – Indicación en ambiente de aire fresco												
4.2	Gas de prueba 1,00% Vol. CH ₄ – Indicación 0,80 a 1,20% Vol.												

5.0	Riesgo %LIE / Riesgo ExTox (Gas de prueba aire fresco)												
5.1	Punto cero CH ₄ – Indicación -3 a +3% LIE o – Indicación -0,15 a +0,15% Vol.												
5.2	Aire fresco O ₂ (20,9% Vol.) – Indicación 20,4 a 21,4% Vol.												
5.3	Punto cero CO – Indicación -3 a +3 ppm												

6.0	Riesgo %LIE / Riesgo ExTox (Gas de prueba Mezcla de gas)												
6.1	CH ₄ (2,20% Vol.) – Indicación 45 a 55% LIE o – Indicación 2,00 a 2,40% Vol.												
6.2	O ₂ (17,5% Vol.) – Indicación 17,0 – +18,0% Vol.												
6.3	CO (40 ppm) – Indicación 37 a 43 ppm												
6.4	Alarma óptica (p. ej.: Sí / No)												
6.5	Alarma acústica (p. ej.: Sí / No)												

7.0	Medición en perforaciones										
7.1	Punto cero CH ₄ – Indicación -1,0 – +1,0% Vol.										
7.2	Gas de prueba 100% Vol. CH ₄ – Indicación 98 a 102 %Vol.										

8.0	Análisis de Etano										
8.1	Gas de prueba 100 ppm C ₂ H ₆ , 1 %Vol. CH ₄ – CH ₄ : Sí, C ₂ H ₆ : Sí, C ₃ H ₈ : No										

9.0	Observaciones – Carcasa dañada – Ajuste, reparación – Inspección en fábrica – o similar										
-----	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

10.0	Inspección										
	– Día										
	– Mes										
	– Año										
	– Firma										