PROTOCOLO DE CONTROL **SR2-BIO**

Sensores:

N° de serie (p. ej.: 047 02 0001)

CH_4	CO_2	O_2	H_2S	CO	NH_3

SEWERIN

12.10.2006

1.0	**Estado general**											
1.1	– Estado perfecto (p. ej.: Sí / No)											
1.2	- Filtro de polvo fino perfecto (p. ej.: Sí / No)											

2.0	**Revisión de bomba**											
2.1	- Depresión > 150 mbar											
2.2	- Caudal > 30 l/h											

3.0	**Rango de CH_4**											
3.1	Punto cero (aire fresco) - Indicación -1,0 a +1,0 %Vol.											
3.2	Gas de prueba 100 %Vol. CH_4 - Indicación 97 a 103 %Vol.											

4.0	**Rango de CO_2**											
4.1	Punto cero (aire fresco) - Indicación -1 a +1 %Vol.											
4.2	Gas de prueba 100 %Vol. CO_2 - Indicación 97 a 103 %Vol.											

5.0	**Rango de O_2**											
5.1	Punto cero (gas de prueba 100 %Vol. CH_4) - Indicación -0,5 a +0,5 %Vol.											
5.2	Gas de prueba (aire fresco) - Indicación 20,4 a 21,4 %Vol.											

6.0	**Rango de H_2S**											
6.1	Punto cero (aire fresco) - Indicación -10 a +10 ppm											
6.2	Gas de prueba (40 ppm H_2S) - Indicación 36 a 44 ppm											

7.0	**Rango de CO**											
7.1	Punto cero (aire fresco) - Indicación -3 a +3 ppm											
7.2	Gas de prueba (40 ppm CO) - Indicación 37 a 43 ppm											

8.0	**Rango de NH_3**											
8.1	Punto cero (aire fresco) - Indicación -3 a +3 ppm											
8.2	Gas de prueba (50 ppm NH_3) - Indicación 47 a 53 ppm											

9.0	**Observaciones** - Caja dañada - Ajuste, reparación – Inspección en fábrica - o similar											

10.0	**Inspección**											
	- Día											
	- Mes											
	- Año											
	- Firma											