

Prüfprotokoll

Produkt: **EX-TEC® PM 580/550/500**

Fabr.-Nr.:

--	--	--

Prüfgas: **ExTox IR**

z. B.: 050 30 0501

Gasart: Methan

Datum								
	Tag							
	Monat							
	Jahr							

1 Gerätezustand								
1.1	Zustand einwandfrei ¹							
1.2	Feinstaubfilter einwandfrei ¹							
1.3	Ladezustand Batterie/Akku ²							

2 Pumpenkontrolle								
2.1	Pumpenstörung F100 bei Abdichtung ¹							

3 Bauwerk								
3.1	Nullpunkt Prüfgas: saubere Luft							
3.2	Empfindlichkeit Prüfgas: 1000 ppm CH ₄ (Soll: 1000 ppm, zulässig: 700 ppm – 0,14 Vol.-%)							

4 Messen								
4.1	Nullpunkt CH ₄ Prüfgas: saubere Luft (Soll: 0 Vol.-%, zulässig: -1,0 – 1,0 Vol.-%)							
4.2	Empfindlichkeit Prüfgas: 100 Vol.-% CH ₄ (Soll: 100 Vol.-%, zulässig: 95 – 105 Vol.-%)							

5 Warnen								
5.1	Nullpunkt Empfindlichkeit O ₂ Prüfgas: saubere Luft							
	CH ₄ (Soll: 0 % UEG/Vol.-%, zulässig: -3 – 3 % UEG oder -0,15 – 0,15 Vol.-%)							
	CO (Soll: 0 ppm, zulässig: -3 – 3 ppm)							
	H ₂ S (Soll: 0 ppm, zulässig: -3 – 3 ppm)							
	CO ₂ (Soll: 0,04 Vol.-%, zulässig: -0,02 – 0,10 Vol.-%)							
	O ₂ (Soll: 20,9 Vol.-%, zulässig: 19,9 – 21,9 Vol.-%)							
5.2	Empfindlichkeit Nullpunkt O ₂ Prüfgas: ExTox IR							
	CH ₄ (Soll: 2,20 Vol.-%, zulässig: 45 – 55 % UEG oder 2,00 – 2,40 Vol.-%)							
	CO (Soll: 40 ppm, zulässig: 36 – 44 ppm)							
	H ₂ S (Soll: 40 ppm, zulässig: 36 – 44 ppm)							
	CO ₂ (Soll: 2,00 Vol.-%, zulässig: 1,80 – 2,20 Vol.-%)							
	O ₂ (Soll: 0,0 Vol.-%, zulässig: -1,0 – 1,0 Vol.-%)							
5.3	Optischer Alarm ¹							
5.4	Akustischer Alarm ¹							

6 Bemerkungen								
	Zum Beispiel: – Gehäuse beschädigt – Filter gewechselt – Wartung notwendig – ...							

Unterschrift								

¹ Zum Beispiel: **J** für „ja“, **N** für „nein“

² Zum Beispiel: ¼

Bei Nullpunkt und Empfindlichkeit aktuelle Messwerte (Istwerte) eintragen.