PROTOCOLO DE CONTROL
Sensor:
Fab. Nr. (p. ej. 060 10 0001)

EX-TEC® PM 4 (Metano CH_4)

PPM — LIE — VOL

SEWERIN

16.07.2007

1.0	**Estado general del equipo**										
1.1	- Estado perfecto (p. ej. Sí/No)										
1.2	- Horas de autonomía restantes (p. ej. 5 h)										

2.0	**Revisión de bomba**										
2.1	- Código de error F 100 al sellar la bomba										
2.2	- Cambio filtro (p. ej. Sí/No)										

3.0	**Escala de medición PPM**										
3.1	Punto Cero (aire fresco) - Indicación 0 PPM										
3.2	Gas de prueba (1,00 VOL% CH_4) - Indicación 0,8 – 1,5 VOL%										
4.0	**Escala de medición LIE**										
4.1	Punto Cero (aire fresco) - Indicación -0,15 – +0,15 VOL% ó - Indicación -3 – +3 %LIE										
4.2	Gas de prueba (2,2 VOL% CH_4 / 50 %LIE) - Indicación 2,0 – 2,4 VOL% ó - Indicación 45 – 55 %LIE										
5.0	**Escala de medición VOL**										
5.1	Punto Cero (aire fresco) - Indicación -2 – +2 VOL%										
5.2	Gas de prueba (100 VOL% CH_4) - Indicación 98 – 102 VOL%										

6.0	**Alarma AL1**										
6.1	Alarma óptica (p. ej. Sí/No)										
6.2	Alarma acústico (p. ej. Sí/No)										

7.0	**Observaciones** - Carcasa rota - Ajustes, Reparaciones - Inspección por SEWERIN - etc.										

8.0	**Inspección**										
	- Día										
	- Mes										
	- Año										
	- Firma										