PROCES VERBAL D'ESSAI	**EX-TEC® GM 4/OD 4**	SEWERIN
Capteur (p. ex. CO) :		
Conc. du gaz d'essai (p. ex. 40 p.p.m. CO) :		
Tol. d'indication Point zéro (p. ex. -3 á +3 p.p.m.)		(Tolération d'indication selon les spécifications
Tol. d'indication gaz d'essai (p. ex. 27 à 33 p.p.m.)		dans le chapitre 5.4 de la notice d'utilisation)
Numèro de série (p. ex. 062 01 0001) :		

22.07.2008

1.0	**État d'appareil**										
1.1	- État parfait (p. ex : OUI/NON)										
1.2	- Heures de fonctionnement restantes (p.ex. : 5 h)										

2.0	**Contrôle de la pompe**										
2.1	- Message d'erreur F100 lors de l'étanchement										
2.2	- Changement du filtre de pompe (p. ex.: OUI/NON)										

3.0	**Sensibilité d'indication**										
3.1	- Indication (point zéro)										
	- dans la tolérance (p. ex. : OUI/NON)										
3.2	- Indication (gass d'essai)										
	- dans la tolérance (p. ex. : OUI/NON)										

4.0	**Déclenchement de l'alarme Seuil AL1**										
4.1	Alarme optique (p. ex. : OUI/NON)										
4.2	Alarme acoustique (p. ex. : OUI/NON)										

5.0	**Observations :** - boîte rompue - réglage, réparation - vérification à l'usine - et d'autres										

6.0	**Essai**										
	- Jour										
	- Mois										
	- Année										
	- Signature										