PROTOCOLO DE CONTROL	**EX-TEC® GM 4 / OD 4**	SEWERIN
Sensores (p.ej. CO):		
Concentración del gas de prueba (p.ej. 40 PPM CO):		
Tolerancia en el punto cero (p.ej. -3 – +3 PPM)		(Indicación: Tolerancias según características
Tolerancia en el gas de prueba (p.ej. 27 – 33 PPM)		en el capítulo 5.4 de las instrucciones de empleo)
Nr. de serie (p.ej. 062 01 0001):		

22.07.2008

1.0	**Estado general del equipo**										
1.1	- Estado perfecto (p.ej.: Sí / No)										
1.2	- Horas de autonomía restantes (p.ej.: 5 h)										

2.0	**Revisión de bomba**										
2.1	- Aviso de error F100 al hermetizar										
2.2	- Filtro de la bomba cambiado (p.ej.: Sí / No)										

3.0	**Exactitud de la indicación**										
3.1	- Indicación (Punto cero)										
	- dentro de la tolerancia (p.ej.: Sí / No)										
3.2	- Indicación (Gas de prueba)										
	- dentro de la tolerancia (p.ej.: Sí / No										

4.0	**Alarma AL1**										
4.1	Alarma óptico (p.ej.: Sí / No)										
4.2	Alarma acústico (p.ej.: Sí / No)										

5.0	**Nota** - Carcasa rota - Ajuste, Reparación - Inspección en fábrica - o algo parecido										

6.0	**Inspección**										
	- Día										
	- Mes										
	- Año										
	- Firma										