



1.0	Estado do equipamento
-----	-----------------------

1.1	– Caixa impecável (p. ex.: S / N)
-----	-----------------------------------

1.2	– Filtro de pó fino impecável (p. ex.: S / N)
-----	---

1.3	– Capacidade pilha/bateria (p. ex.: ¼)
-----	--

2.0	Controlo da bomba
-----	-------------------

2.1	– Falha da bomba F100 na impermeabilização
-----	--

3.0	Ar fresco
-----	-----------

3.1	Ponto zero CH ₄ – Indicação -1 – +1 % Vol.
-----	--

3.2	Ponto zero CO ₂ (0,04 % vol.) – Indicação -1 – +1 % Vol.
-----	--

3.3	Oxigénio O ₂ (20,9 % vol.) – Indicação 20,4 – 21,4 % Vol.
-----	---

3.4	Ponto zero H ₂ S – Indicação -10 – +10 ppm
-----	--

4.0	Mistura de gases Bio IR
-----	-------------------------

4.1	Metano CH ₄ (60 % vol.) – Indicação 57 – 63 % vol.
-----	--

4.2	Dióxido de carbono CO ₂ (40 % vol.) – Indicação 38 – 42 % vol.
-----	--

4.3	Oxigénio O ₂ (0 % vol.) – Indicação -0,5 – +0,5 % vol.
-----	--

4.4	Ácido sulfídrico H_2S (180 ppm) – Indicação 162 – 198 ppm
-----	--

5.0	Monóxido de carbono CO
-----	------------------------

5.1	Ponto zero (ar fresco) – Indicação -3 – +3 ppm
-----	---

5.2	Gás de teste 40 ppm – Indicação 37 – 43 ppm
-----	--

6.0	Observações
------------	--------------------

- Revisão necessária (placa de verificação)
- Vida útil do sensor ultrapassada
- Ajuste, reparação
- entre outros

7.0	Verificação
------------	--------------------

– Dia

— Mês

— Ano

– Assinatura