

PROCES VERBAL D'ESSAI**FLIS-EX**

N° de série (p. ex. : 008 01 xxx)

selon DIN EN 60079-17



20.07.2018

1.0	Contrôle visuel (par l'utilisateur avant de se mettre au travail)	
1.1	Boîtier en parfait état	
1.2	Cordon d'alimentation secteur intact	
1.3	Conduit d'aspiration intact	
1.4	Conduit de refoulement intact	
1.5	Vérifier la bonne marche des écrous à oreilles au niveau des tubulures	

2.0	Contrôle général du fonctionnement	
	Mettre l'appareil en service > vérifier l'action aspirante au niveau du conduit d'aspiration	

3.0	Contrôle de près (vérification de l'état d'origine)	
3.1	Contrôle des plaques signalétiques :	
	– présence de la plaque signalétique du FLIS	
	– présence de la plaque signalétique du disjoncteur de moteur	
	– présence de la plaque signalétique sur l'unité ventilateur (avec marquage Ex)	
3.2	Cordon d'alimentation secteur du type H07RN-F3G	
3.3	Vérifier la stabilité du montage de tous les modules	
3.4	Présence de l'autocollant « Conseil de nettoyage »	

4.0	Contrôle détaillé (par spécialiste, p. ex. après la maintenance)	
4.1	Résistance de la connexion électrique (conduits raccordés) :	
	– contact de protection – conduit d'aspiration (< 100 ohms)	
	– contact de protection – conduit de refoulement (< 100 ohms)	
4.2	Test du commutateur-disjoncteur : bloquer le cylindre du ventilateur à l'arrêt > mettre en marche : le moteur doit s'arrêter automatiquement au bout de 16 sec. maximum	
4.3	Contrôle de l'appareil selon BGV A2 (VDE 0701/0702) : résistance d'isolement > 0,5 Mohms / 500 V	

Lieu, date

Signature