



<b>1.0</b>	<b>Contrôle visuel (par l'utilisateur avant de se mettre au travail)</b>	
1.1	Boîtier en parfait état	
1.2	Cordon d'alimentation secteur intact	
1.3	Conduit d'aspiration intact	
1.4	Conduit de refoulement intact	
1.5	Vérifier la bonne marche des écrous à oreilles au niveau des tubulures	

<b>2.0</b>	<b>Contrôle général du fonctionnement</b>	
	Mettre l'appareil en service > vérifier l'action aspirante au niveau du conduit d'aspiration	

<b>3.0</b>	<b>Contrôle de près (vérification de l'état d'origine)</b>	
3.1	Contrôle des plaques signalétiques :	
	– présence de la plaque signalétique du FLIS	
	– présence de la plaque signalétique du disjoncteur de moteur	
	– présence de la plaque signalétique sur l'unité ventilateur (avec marquage Ex)	
3.2	Cordon d'alimentation secteur du type H07RN-F3G	
3.3	Vérifier la stabilité du montage de tous les modules	
3.4	Présence de l'autocollant « Conseil de nettoyage »	

<b>4.0</b>	<b>Contrôle détaillé (par spécialiste, p. ex. après la maintenance)</b>	
4.1	Résistance de la connexion électrique (conduits raccordés) :	
	– contact de protection – conduit d'aspiration (< 100 ohms)	
	– contact de protection – conduit de refoulement (< 100 ohms)	
4.2	Test du commutateur-disjoncteur : bloquer le cylindre du ventilateur à l'arrêt > mettre en marche : le moteur doit s'arrêter automatiquement au bout de 16 sec. maximum	
4.3	Contrôle de l'appareil selon BGV A2 (VDE 0701/0702) : résistance d'isolement > 0,5 Mohms / 500 V	

Lieu, date

Signature