

Protocolo de control

FLIS-EX

Número de serie (p.ej.: 008 01 xxx)

de acuerdo con DIN EN 60079-17



20.07.2018

<b>1.0</b>	<b>Comprobación visual (a ser realizada por el operario antes del comienzo del trabajo)</b>	
1.1	Mangueras en perfectas condiciones	
1.2	Cable de conexión eléctrica sin daños	
1.3	Manguera de succión sin daños	
1.4	Manguera de ventilación sin daños	
1.5	Tornillos de mariposa al ser roscados giran sin Problemas y suavemente	

<b>2.0</b>	<b>Comprobación de funcionamiento general</b>	
	Ponga el equipo en funcionamiento y compruebe el efecto de succión en la manguera de succión	

<b>3.0</b>	<b>Comprobación detallada</b>	
3.1	Comprobación de placas de identificación	
	– Placa de identificación FLIS está presente	
	– Placa de interruptor de motor está presente	
	– Placa de identificación presente en la unidad de válvula (con marca de protección de explosión)	
3.2	Línea de conexión eléctrica del tipo H07RN-F3G	
3.3	Comprobación del firme asentamiento del todas las partes	
3.4	Etiqueta adhesiva con instrucciones claras esta presente	

<b>4.0</b>	<b>Comprobación detallada ( a ser realizada por un especialista)</b>	
4.1	Resistencia de la conexión eléctrica (con mangueras conectadas):	
	– Toma de tierra – manguera de succión (< 100 ohms)	
	– Toma de tierra – manguera de ventilación (< 100 ohms)	
4.2	Comprobación de la protección de apagado del motor: Con el motor apagado bloquee el ventilador y conecte el equipo: el motor deberá apagarse automáticamente después de un máximo de 16 seg.	
4.3	Comprobación del equipo de acuerdo con BGV A2 (VDE0701/0702): Resistencia de aislamiento > 0.5 Mohms /500 V	

Lugar, Fecha

Firma