

PRÜFPROTOKOLL

Fab.-Nr. (z. B.: 008 01 xxx)

gemäß DIN EN 60079-17

FLIS-EX

20.07.2018

1.0	Sichtprüfung (durch den Anwender vor Arbeitsbeginn)	
1.1	Gehäusezustand einwandfrei	
1.2	Netzanschlussleitung unbeschädigt	
1.3	Saugschlauch unbeschädigt	
1.4	Ausblasschlauch unbeschädigt	
1.5	Gangbarkeit der Flügelmutter an den Stutzen überprüfen	

2.0	Allgemeine Funktionskontrolle	
	Gerät in Betrieb nehmen > Ansaugwirkung am Saugschlauch überprüfen	

3.0	Nahprüfung (Überprüfung des Originalzustandes)	
3.1	Kontrolle Typenschilder:	
	– FLIS-Typenschild vorhanden	
	– Typenschild Motorschutzschalter vorhanden	
	– Typenschild an Ventilatoreinheit vorhanden (mit Ex-Kennzeichnung)	
3.2	Netzanschlussleitung vom Typ H07RN-F3G	
3.3	Alle Baugruppen auf feste Montage prüfen	
3.4	Aufkleber Reinigungshinweis vorhanden	

4.0	Detailprüfung (durch Fachkraft z. B. nach Instandhaltung)	
4.1	Widerstand der elektrischen Verbindung (Schläuche angesteckt):	
	– Schutzkontakt – Saugschlauch (< 100 Ohm)	
	– Schutzkontakt – Ausblasschlauch (< 100 Ohm)	
4.2	Test des Motorschutzschalters: Lüfterwalze im ausgeschalteten Zustand blockieren > einschalten: Motor muss nach max. 16 Sek. automatisch abschalten	
4.3	Geräteprüfung nach BGV A2 (VDE0701/0702): Isolationswiderstand > 0,5 MOhm / 500V	

Ort, Datum

Unterschrift