PROCES VERBAL D'ESSAI

Capteurs:

Numèro de série (p. ex. 045 11 0001)

EX-TEC® Combi

C_3H_8	CO_2	O_2	H_2S	CO

SEWERIN

25.04.2005

1.0	**État d'appareil**										
1.1	- État parfait (p. ex : Oui/Non)										
1.2	- Filtre fin antipoussières parfait (p. ex.: Oui/Non)										
1.3	- Heures de fonctionnement restantes (p.ex. : 5 h)										

2.0	**Contrôle de la pompe**										
2.1	- Dépression > 150 mbar										
2.2	- Débit volume > 30 l/h										

3.0	**Domaine C_3H_8**										
3.1	point zero (air frais) - Affichage - 0,06 – + 0,06 %GAZ - Affichage - 3 – + 3 %LIE										
3.2	gaz d'essai (1,0 %GAZ C_3H_8 / 59 %LIE) - Affichage 0,9 – 1,1 %GAZ ou - Affichage 54 – 64 %LIE										
3.3	gaz d'essai (100 %GAZ C_3H_8) - Affichage 98 – 102 %GAZ										

4.0	**Domaine CO_2**										
4.1	point zero (air frais) - Affichage + 0,04 – + 0,10 %GAZ										
4.2	gaz d'essai (2,0 %GAZ CO_2) - Affichage 1,8 – 2,2 %GAZ										

5.0	**Domaine O_2**										
5.1	point zero (gaz d'essai 100 %GAZ CH_4) - Affichage - 0,5 – + 0,5 %GAZ										
5.2	gaz d'essai (air frais) - Affichage 20,4 – 21,4 %GAZ										

6.0	**Domaine H_2S**										
6.1	point zero (air frais) - Affichage - 3 – + 3 PPM										
6.2	gaz d'essai (40 PPM H_2S) - Affichage 37 – 43 PPM										

7.0	**Domaine CO**										
7.1	point zero (air frais) - Affichage - 3 – + 3 PPM										
7.2	gaz d'essai (40 PPM CO) - Affichage 37 – 43 PPM										

8.0	**Déclenchement de l'alarme**										
8.1	Alarme optique (p. ex. : Oui/Non)										
8.2	Alarme acoustique (p. ex. : Oui/Non)										

9.0	**Observations :** - boîte rompue - réglage, réparation - vérification à l'usine - et d'autres										

10.0	**Essai**										
	- Jour										
	- Mois										
	- Année										
	- Signature										