

RAPPORT D'ESSAI

Variotec® 460 Tracergas

N° de fab. (par ex. : 065 15 00480)

--	--	--



02.05.2012

1.0	État général de l'appareil																		
1.1	– État parfait (par ex. O/N)																		
1.2	– Filtre antipoussière fine parfait (par ex. O/N)																		
1.3	– Capacité piles/batteries (par ex. : ¼)																		

2.0	Contrôle de la pompe																		
2.1	– Défaut d'étanchéité de la pompe F100																		

3.0	Semi-conducteur sensible au gaz (détection en surface / détection intérieure)																		
3.1	Point zéro – Affichage lors d'air frais																		
3.2	Gaz d'essai 100 p.p.m. H ₂ S (dans air synthétique) – Affichage 70 – 150 p.p.m.																		

4.0	Capteur à conductibilité thermique (Mesure trous sondage/Mesure concentration)																		
4.1	Point zéro – Affichage -1,0 – +1,0 %GAZ																		
4.2	Gaz d'essai 5 %GAZ H ₂ (dans N ₂) – Affichage 3,0 – 7,0 %GAZ																		

5.0	Test rapide avec PGG H2 (détection en surface / détection intérieure)																		
5.1	Point zéro – Affichage lors d'air frais																		
5.2	Gaz d'essai H2 (depuis PGG H2) – Affichage >1,5 p.p.m., caractéristique 8,0 p.p.m.																		

6.0	Observations – Boîtier endommagé – Ajustage, réparation – Vérification en usine – Ou autres																		
------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

7.0	Contrôle																		
	– Jour																		
	– Mois																		
	– Année																		
	– Signature																		