

PRÜFPROTOKOLL**Variotec® 460 Tracergas**

Fab.-Nr. (z. B.: 065 15 00480)

--	--	--



02.05.2012

1.0	Gerätezustand										
1.1	– Zustand einwandfrei (z. B.: J / N)										
1.2	– Feinstaubfilter einwandfrei (z. B.: J / N)										
1.3	– Kapazität Batterien/Akkus (z. B.: ¼)										

2.0	Pumpenkontrolle										
2.1	– Pumpenfehler F100 bei Abdichtung										

3.0	Gassensitiver Halbleiter (Oberirdische Prüfung / Prüfung Haus)										
3.1	Nullpunkt – Anzeige bei Frischluft										
3.2	Prüfgas 100 ppm H ₂ (in synthetischer Luft) – Anzeige 70 – 150 ppm										

4.0	Wärmeleitfähigkeitssensor (Prüfung Bodenluft / Gasmessen)										
4.1	Nullpunkt – Anzeige -1,0 – +1,0 Vol.-%										
4.2	Prüfgas 5 Vol.-% H ₂ (in N ₂) – Anzeige 3,0 – 7,0 Vol.-%										

5.0	Schnelltest mit PGG H2 (Oberirdische Prüfung / Prüfung Haus)										
5.1	Nullpunkt – Anzeige bei Frischluft										
5.2	Prüfgas H2 (vom PGG H2) – Anzeige >1,5 ppm; typisch 8,0 pmm										

6.0	Bemerkungen										
	– Gehäuse beschädigt										
	– Justage, Reparatur										
	– Überprüfung im Werk										
	– o. ä.										

7.0	Prüfung										
	– Tag										
	– Monat										
	– Jahr										
	– Unterschrift										