

PRÜFPROTOKOLL

Variotec® 460 Tracergas

Fab.-Nr. (z. B.: 065 15 00480)

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|



02.05.2012

| | | | | | | | | | | |
|--------------------------|----------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 1.0 Gerätezustand | | | | | | | | | | |
| 1.1 | – Zustand einwandfrei (z. B.: J / N) | | | | | | | | | |
| 1.2 | – Feinstaubfilter einwandfrei (z. B.: J / N) | | | | | | | | | |
| 1.3 | – Kapazität Batterien/Akkus (z. B.: ¼) | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------|------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 2.0 Pumpenkontrolle | | | | | | | | | | |
| 2.1 | – Pumpenfehler F100 bei Abdichtung | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 3.0 Gassensitiver Halbleiter (Oberirdische Prüfung / Prüfung Haus) | | | | | | | | | | |
| 3.1 | Nullpunkt – Anzeige bei Frischluft | | | | | | | | | |
| 3.2 | Prüfgas 100 ppm H ₂ (in synthetischer Luft) – Anzeige 70 – 150 ppm | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 4.0 Wärmeleitfähigkeitssensor (Prüfung Bodenluft / Gasmessen) | | | | | | | | | | |
| 4.1 | Nullpunkt – Anzeige -1,0 – +1,0 Vol.-% | | | | | | | | | |
| 4.2 | Prüfgas 5 Vol.-% H ₂ (in N ₂) – Anzeige 3,0 – 7,0 Vol.-% | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 5.0 Schnelltest mit PGG H2 (Oberirdische Prüfung / Prüfung Haus) | | | | | | | | | | |
| 5.1 | Nullpunkt – Anzeige bei Frischluft | | | | | | | | | |
| 5.2 | Prüfgas H2 (vom PGG H2) – Anzeige >1,5 ppm; typisch 8,0 pmm | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|------------------------|-----------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 6.0 Bemerkungen | | | | | | | | | | |
| | – Gehäuse beschädigt | | | | | | | | | |
| | – Justage, Reparatur | | | | | | | | | |
| | – Überprüfung im Werk | | | | | | | | | |
| | – o. ä. | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|--------------------|----------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 7.0 Prüfung | | | | | | | | | | |
| | – Tag | | | | | | | | | |
| | – Monat | | | | | | | | | |
| | – Jahr | | | | | | | | | |
| | – Unterschrift | | | | | | | | | |