



LGP 800

Dane urządzenia

Wymiary (szer. × głęb. × wys.)	48,3 × 35,6 × 26,7 cm (19" × 8 modułów × 6 U)
Masa	ok. 10 kg ok. 15 kg z obudową stołu

Certyfikaty

Certyfikat	E13*10R00*10R04*13309*00
Oznaczenie	CE E13 10R-0413309

Wyposażenie

Złącze	Bluetooth, USB
Procesor	mikrokontroler 8 bit dual USB Host Controller
GPS	z funkcją dead reckoning
Czujnik	laser
Pompa	pompa ssąca 14 l/min

Warunki zastosowania

Temperatura robocza	-10 – 50°C
Temperatura przechowywania	-40 – 80°C
Wilgotność powietrza	0 – 99% wilg. względnej, bez kondensacji
Ciśnienie w otoczeniu	800–1100 hPa
Stopień ochrony	IP20
Niedopuszczalne miejsca eksploatacji	na obszarach zagrożonych wybuchem na nierównym terenie
Pozycja robocza	pozioma wbudowana w pojazd

Zasilanie elektryczne

Zasilanie elektryczne	12 V bez zewnętrznych sygnalizatorów: maks. 2 A z zewnętrznymi sygnalizatorami: maks. 20 A
-----------------------	--

GPS

Dokładność	ok. 2,5 m
Procedura pomiaru, dodatkowo	dead reckoning
Antena	zewnętrzna

Czujnik laserowy

Rodzaj gazu	CH ₄
Zakres pomiaru	0 – 40 000 ppm w syntetycznym powietrzu
Rozdzielczość	0,1 ppm przy czasie integracji 1 s
Czasy reakcji	2 s
Czas nagrzewania	0,5 min
Błąd pomiaru	≤ 0,8 ppm dla wartości mierzonych do 100 ppm
Czułość poprzeczna	nieznana
Żywotność oczekiwana	5 lat

Inne dane

Typ kabla	zasilanie elektryczne: 2 × 6 mm ² antena: RG58 FME, gotowa do montażu sygnał cofania/sygnał tachometryczny: FLY 1 × 0,75 mm ² (2 sztuki)
Długość kabla	zasilanie elektryczne: 5 m antena: 4 m lub 6 m sygnał cofania/sygnał tachometryczny: 5 m
Możliwości mocowania	montaż w obudowie stołu lub nośniku podzespółów (19")

Wymagania systemowe komputera

System operacyjny	Windows 10
Pamięć operacyjna	minimum 8 GB
Złącze	USB, Bluetooth (alternatywnie: adapter Bluetooth)
Rozdzielczość ekranu	1024 × 768

Przyporządkowanie

Elementy systemu	LaserGasPatroller
Możliwość stosowania z	software SeCuRi SAT