

## **SR-LD 800/200**

| Detectar fugas de gas de forma segura y a grandes distancias



## Incrementa la eficiencia y la seguridad

Verificar las conexiones domésticas más allá de las vallas y detectar sin esfuerzo tuberías de gas bajo puentes son escenarios típicos donde el **SR-LD 800** y el **SR-LD 200** hacen tu trabajo más eficiente y seguro. Además, todos los componentes de una planta de biogás también pueden ser revisados fácilmente en busca de fugas. La tecnología de detección remota permite, por ejemplo, inspeccionar la estanqueidad de la conexión de la membrana del biodigestor desde el suelo, sin necesidad de subir escaleras o utilizar sondas de gran tamaño con los equipos de detección habituales.

Los dispositivos **SR-LD** también mejoran la seguridad de los servicios de emergencia de las empresas de servicios públicos, al permitir la detección de concentraciones elevadas de gas a través de las ventanas, sin necesidad de acceder a las viviendas, incluidas las situadas en pisos superiores, minimizando así los riesgos para el personal.



## Detectar de forma fiable incluso las fugas más pequeñas

Gracias a la excelente resolución del láser de medición, estos dispositivos logran una alta sensibilidad. Los **SR-LD 800** y **SR-LD 200**, están diseñados para detectar la presencia de gas metano y, gracias al uso de la técnica TDLAS, no se ven afectados por las influencias cruzadas de otros gases.





## Localizar fugas de gas a distancias de hasta 200 m

Estos dispositivos son excelentes para detectar fugas de metano incluso a distancias de hasta 200 m., gracias a un haz láser emitido por el detector, que es reflejado en una superficie (por ejemplo, una pared o el suelo). Si hay metano presente a lo largo del trayecto de medición, la señal del láser es atenuada por el metano. El dispositivo calcula la concentración de metano de la nube de gas, basándose en la atenuación de la señal recibida. Los equipos **SR-LD**, aseguran una detección de fugas fiable y una indicación clara ajustándose automáticamente a los cambios de distancia. Su largo alcance del láser facilita la inspección de tuberías de gas expuestas en áreas de difícil acceso, no solo a través de las vallas, sino también a lo largo de carreteras muy transitadas o dentro de instalaciones industriales.

## Rápida disponibilidad para su uso y con gran autonomía

Ambos detectores remotos son altamente compactos, ligeros y fáciles de usar. se cargan en solo 2,5 horas y, gracias a las baterías de repuesto, están siempre preparados para su uso en cualquier momento. Gracias a un sistema de auto calibrado, los láseres de medición se calibran de manera automática, sin necesidad de sacarlos de la maleta de transporte.

- **Alcance de hasta 200 metros**
- **Capacidad de la batería de hasta 13 horas**
- **Alta sensibilidad gracias a la resolución del láser de medición en hasta 2,5 ppm\*m**
- **Alta precisión gracias al puntero laser**
- **Detección fiable con ajuste automático del punto cero**

## Datos técnicos



### Denominación del equipo

#### **SR-LD 800**

Dimensiones (ancho × fondo × alto): 76 × 201 × 248 mm

Peso: 954 g

Pantalla: LCD 2.3"  
320 × 240 píxeles

Controles: 5 botones

Clase de protección: IP54

Alimentación: pila (batería) de ion litio

Autonomía,  
característica:  
7.5 h

Láser de medición: clase 1

Puntero láser:  
clase 2  
(según IEC 60825-1)

Rango de medición: 0–100 000 ppm\*m de metano

Distancia de detección: 0,5–200 m (en condiciones ambientales ideales)

Resolución del láser de medición: 2,5 ppm\*m (modo «Sensible»)  
5 ppm\*m (modo «Distancia»)

#### **SR-LD 200**

58 × 130 × 202 mm

623 g

LCD 1.8"  
240 × 320 píxeles

3 botones

IP54

pila (batería) de ion litio

> 13 h

clase 1

clase 2  
(según IEC 60825-1)

0–100 000 ppm\*m de metano

0,5–120 m (en condiciones ambientales ideales)

5 ppm\*m