

OPTIMICE SU INSTALACIÓN



Multitec® BioControl

Equipos combinados de medición
de Biogás: fijos y portátiles



Multitec® BioControl

Mayor rendimiento del gas y mejor calidad

¿Cómo se puede mejorar el rendimiento de una planta de biogás garantizando al mismo tiempo un nivel adecuado de seguridad? El requisito fundamental consiste en controlar la composición del gas y supervisar la estanqueidad y las fugas de toda planta de acuerdo con lo dispuesto en la norma TRAS 120.

Además, al mismo tiempo deben crearse las bases para reducir al mínimo las emisiones de gases de efecto invernadero.

El **Multitec® BioControl**, formado por la estación base fija **BioControl 2, 4 u 8** y el equipo de medición de gases portátil **Multitec® 545 o 540**, puede ayudarle en este punto.



Aumento de la productividad:
equipo fijo

- Caudal
- Temperatura del gas
- Volumen de gas



Mejora de la calidad:
equipo portátil

- Supervisión de la composición del gas



- + Ahorre tiempo
- + Ahorre costes
- + Garantice la seguridad
- + Cumpla la norma TRAS 120
- + Mide el nivel de H₂

Combinación de equipos de medición: fijos y portátiles

Las ventajas de la estación base **BioControl 2/4/8**



- **Configuración flexible en función de los requisitos individuales:**
Puntos y ciclos de medición, intervalos de almacenamiento de valores límite o umbrales de alarma.
- **Transmisión de datos**
Diferentes interfaces de comunicación (Modbus, Profibus, salidas y entradas analógicas, etc.) y supervisión de las funciones en remoto.
- **Resultados de medición fiables**
Gracias a las autocomprobaciones constantes que se realizan de forma habitual y a las calibraciones automáticas con gases patrón de prueba.
- **Concepto de uso intuitivo**
Con guía de menús.
- **Almacenamiento independiente y periódico de los valores medidos y ajustes de configuración**
Mediante una memoria USB; no se produce pérdida de datos, no hay informes manuales y se elabora una documentación completa.
- **Acceso remoto**
Mantenimiento y diagnóstico a distancia a través de Internet.
- **Moderna pantalla táctil a color de 7"**
Para una fácil visualización de las mediciones, así como la configuración del equipo, con posibilidad de elegir el idioma.

Ventajas del equipo de medición de gases portátil **Multitec® 545/540**



- **Detectar fugas de manera sencilla**
- **Protección contra explosiones certificada:**
TÜV 07 ATEX 553353 X (Ex) d e ib IIB T4 Gb, II C
(cuando los equipos se utilizan con la bolsa de transporte TG8)
De este modo, es posible realizar un análisis del biogás generado en todas las áreas de la planta.
- **Concepto de mantenimiento mínimo. Menos tiempos de inactividad, mayor rentabilidad**
Mantenimiento sencillo y rápido gracias a la incorporación de sensores con una larga vida útil.
- **Uso sencillo**
Gracias a la rueda de mando, a una guía de menús intuitiva y a sus teclas de función de gran tamaño.
- **Sensores infrarrojos selectivos**
Para realizar mediciones no falseadas de las concentraciones de hidrocarburos C_xH_y y dióxido de carbono CO_2
- **Sensores electroquímicos de larga vida útil**
Para medir las concentraciones de oxígeno O_2 , monóxido de carbono CO o hidrógeno H_2 y sulfuro de hidrógeno H_2S (**Multitec® 540**: 2000 ppm; **Multitec® 545**: 5000 ppm)

«Para mí es importante que el sistema funcione con seguridad. Esto incluye reducir al mínimo los tiempos de inactividad e identificar rápidamente los posibles problemas, como el aumento de los niveles sulfhídrico para evitar posibles daños. El sistema **Multitec® BioControl** es de gran ayuda. También me ayuda a optimizar la planta. Por ejemplo, sé exactamente cuándo tengo que cambiar el carbón activo, esto ahorra costes. Y, gracias al **Multitec® BioControl**, siempre puedo proporcionar información a mi proveedor de servicios y a las autoridades. Eso genera confianza.»

Wolfram Wiggert, Löffingen, Germany

Datos fundamentales:

Planta de biogás con una planta de cogeneración de energía de 1563 kW, y dos plantas de cogeneración de energía de 549 kW, cada una de ellas con depósito intermedio de 200 m³. Almacén de restos de fermentación de 6700 m³ con depósito de gas de 5000 m³ y una potencia eléctrica total instalada de 2,6 MW.



Plano del sistema

